

Enfundadora Semiautomática

Semiautomatic Clothes Packing Machine



Soluciones para la Industria de la Confección
Solutions for the Clothing Industry

Es un producto de: **MÓSTOLES INDUSTRIAL, S.A.**

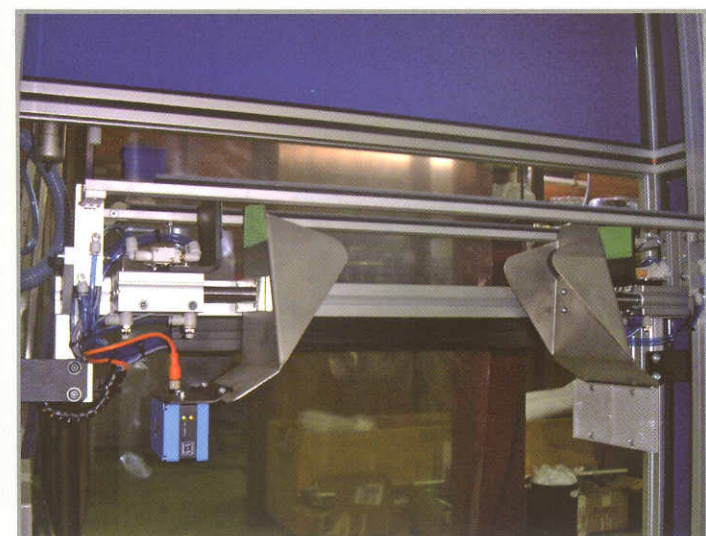
ENFUNDADORA SEMIAUTOMÁTICA

SEMI-AUTOMATIC CLOTHES PACKING MACHINE

Esta máquina está diseñada para embolsar, con film de plástico, prendas colgadas en perchas.

De acuerdo con las necesidades del mercado, cada vez es más necesario que la prenda vaya perfectamente cerrada tras su proceso de fabricación, con el fin de que su manipulación, transporte y almacenamiento se realicen con la debida limpieza y seguridad, evitando pérdidas y daños innecesarios a las prendas.

Las enfundadoras FORMOPACK tanto en versión automática como en la semiautomática, enfunda las prendas colgadas de acuerdo con las exigencias del mercado. La enfundadora semiautomática está concebida para empresas con unas necesidades medias en cuanto a cantidad de prendas a enfundar.



The FORMOPACK semiautomatic packing machine is designed for packing hanging clothes with a plastic film.

Today's market demands that each garment be perfectly sealed after its manufacturing process so that handling, transport and storage may be carried out safely and cleanly, avoiding unnecessary losses and damage to the garments.

The FORMOPACK packing machines, in its different automatic and semiautomatic versions, packs the garments according to the market requirements. As for the semiautomatic machines, they are intended for firms with medium needs in relation to the garments to be packed.

DATOS TÉCNICOS

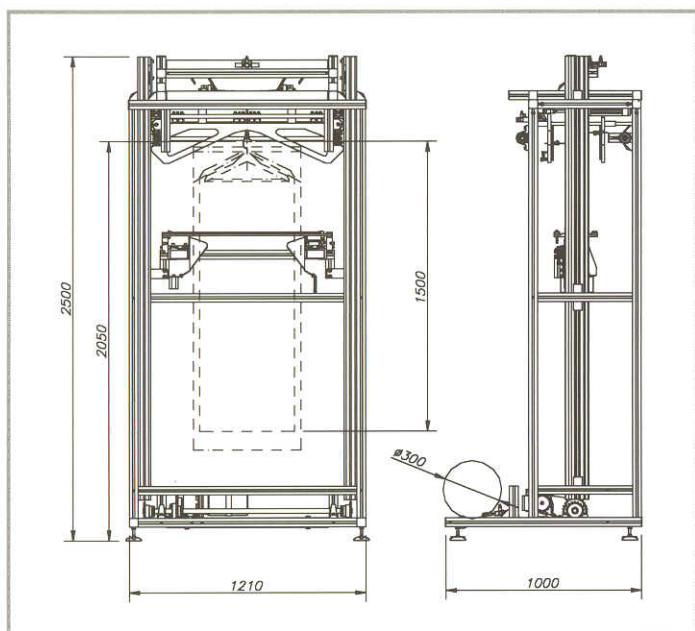
TECHNICAL DATA

Dimensiones y Consumos:

Altura	2.500 mm.
Anchura	1.210 mm.
Longitud	1.000 mm.
Consumo Electrico	3Kw Monofasica 220 v 50Hz
Consumo de aire	200 L/m a 6,5 Bares

Dimensions and Consumption:

Height	2.500 mm.
Width	1.210 mm.
Length	1.000 mm.
Electrical Power	3Kw Monofasica 220 v 50Hz
Compressed air consumption	200 L/m a 6,5 Bares



DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL EQUIPO

TECHNICAL DESCRIPTION

La máquina semiautomática está compuesta por las siguientes partes:

PANEL DE CONTROL

Donde el usuario controla todas las funciones y opciones.

ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DEL FILM DE PLÁSTICO

Para la alimentación, de manera automática, del film tubular del plástico en bobina, base para la formación de la funda. Esta unidad se halla situada en la parte trasera del equipo, con el fin de reducir al mínimo el espacio ocupado por el conjunto. Gracias al alimentador, el film de plástico se guía y alimenta al equipo de manera controlada.

ESTRUCTURA PRINCIPAL

Está formado por un bastidor rígido e indeformable compuesto por perfiles de aluminio. En el centro, el bastidor lleva un gancho donde se colocan manualmente las prendas colgadas en perchas para realizar a continuación el proceso de enfundado.

CARRO GUIADO

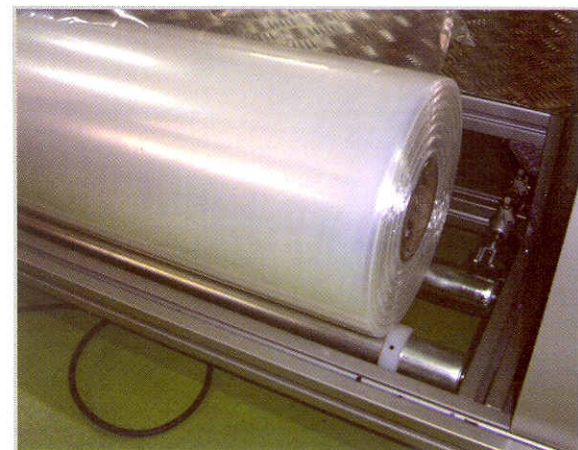
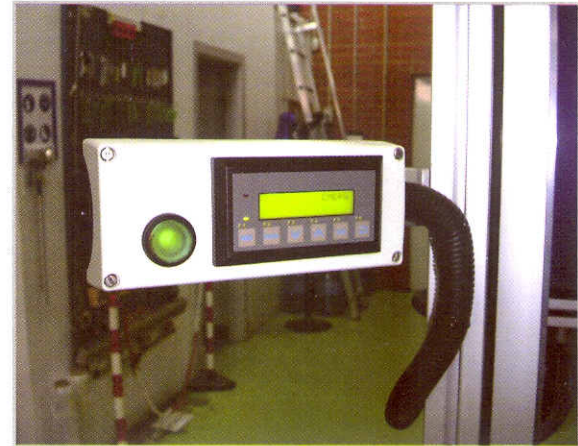
Consiste en un conjunto de arrastre del film tubular que desliza sobre unas guías lineales. Llevando dos subconjuntos de pinzas para sujetar y arrastrar el film y el sistema de detección del largo de las prendas, realizado mediante fotocélula.

DISPOSITIVO DE APERTURA

Montado sobre el cuerpo central de la enfundadora, su función es la de guiar el film y abrirlo de manera continua para que el carro lo sujete y arrastre, disponiéndolo al mismo tiempo, alrededor de la prenda.

SISTEMA DE SOLDADURA Y CORTE

Está constituido por dos piezas móviles con desplazamiento horizontal. En una de ellas están montadas tanto la soldadura horizontal, como la inclinada (con posibilidad de selección en el panel de control), así como el mecanismo de corte. La otra pieza realiza la función de contrabarra de soldadura.



The semiautomatic machine is composed by:

CONTROL DISPLAY

Where the user controls functions and options of the machine.

THE AUTOMATIC FILM FEEDER

For feeding automatically the tubular film used to make the packing bags. This unit is located on the rear of the machine, in order to reduce the space taken by it. Thanks to this feeder, the film is guided and fed to the packing machine in a perfectly controlled way.

THE MAIN UNIT STRUCTURE

Made out of very rigid aluminium profiles. In the center of the machine there is a hook where the hanging garments are placed by hand before the packing process.

THE GUIDED CART

It consists of a tubular film pulling device running on a double line guided with two sets of grippers to hold and pull the film, and the detection system of the length of the garments made by means of a photocell.

THE OPENING DEVICE

Mounted over the main unit, its function is to guide and open the tubular film, so that the pulling guided cart can hold and pull it arranging, at the same time, the plastic tube around the garment.

THE PACK'S SEALING AND CUTTING SYSTEM

It consists of two self-centering horizontally moving parts. One of them has both horizontal and inclined sealing clamps, (being possible to select from the main control panel), and the cutting unit. The other part makes the function of the sealing counterbar.

CARACTERÍSTICAS DE LA ENFUNDADORA SEMIAUTOMÁTICA

CHARACTERISTICS OF THE SEMIAUTOMATIC PACKING MACHINE

- Posibilidad de enfundar prendas simples o múltiples.
- Selección de soldadura superior recta o inclinada.
- Selección de soldadura inferior para un perfecto cierre de la prenda.
- Ajuste automático de la longitud de la funda en función de la longitud de la prenda. 1.500 mm con soldadura superior / 1.400 mm. con soldadura inferior.
- Anchos de prenda máximo 600 mm., grosor máximo de prenda 150 mm.
- Anchos de plástico entre 500 mm. y 700 mm.
- Producción estimada 320 prendas por hora.
- Sistema de emergencia según normativa.
- Cuadro de mandos que nos permite también operar las siguientes funciones:

- Control de la temperatura de soldadura.
- Control del tiempo de soldadura.
- Contaje de las operaciones realizadas.
- Gestión de errores.
- Control de la presión del aire.

- Possibility to pack single or multiple garments.
- Straight or Inclined top sealing selection.
- Bottom sealing selection for a perfect close of bag.
- Automatic adjustment of the pack 1500 mm. to sealing 1400 mm. top and bottom sealing.
- Width of tubular film between 500 mm. and 700 mm.
- Estimated production 320 Units / Hour .
- Emergency system under general authority regulations.
- Operational display which also operates the following functions.

- Temperature control of the welding station .
- Time control of the welding station.
- Counting of operations performed.
- Control of the errors.
- Control of the air pressure.



DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

WORKING PROCESS

El operario coloca manualmente en el gancho central del bastidor la prenda a enfundar. Al retirar el brazo la máquina automáticamente inicia la operación de enfundado, la máquina automáticamente detecta la longitud de la prenda y realiza las soldaduras según haya sido seleccionado por el operario. Una vez realizado todo el proceso el operario retirará la prenda quedando la máquina disponible para una nueva operación.

The operator places the garment to be packed on the hook, by retrieving his arm out the machine the operator creates the signal to start packing. The machine will automatically detect the length of the garment executing the welding as previously stepped up by the operator. Once the full process has been finalized the operator will retrieve the garment and the machine will be ready for a new operation.

MÓSTOLES INDUSTRIAL, S.A.

División Logística Interior

C/ Granada s/n - 28935 Móstoles (Madrid)
Telfs.: 91 664 88 55/56 - 91 664 88 00* - Fax: 91 664 89 16
E-mail: logistica@moinsa.es

www.moinsa.es

Distribuidor / Distributor



MOSTOLES SYSTEMEN B.V.
interne logistiek, conveyorsystemen
Postbus 36, NL-7990 AA DWINGELOO
T: +31 521 594414, F: +31 521 594604
www.mostolesystemen.nl



ISO - 9001