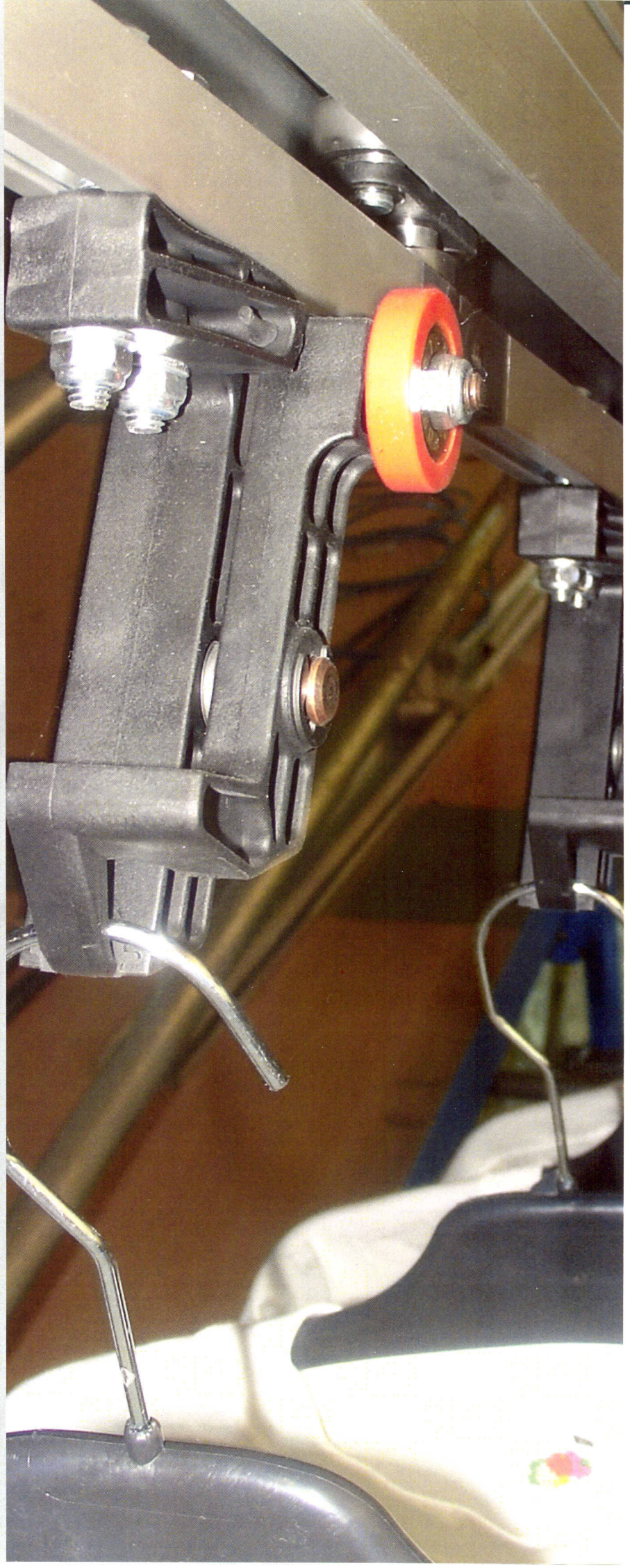


TRANSPORTADOR AÉREO



M2002



M2O2

FORMOVE M202 SEGMENTENCONVEYOR is een systeem dat ontworpen is om lichte goederen te transporteren, op te slaan en te sorteren door middel van een kettingbaan met aaneengeschakelde flexibele segmenten.

Het is een speciaal compact transportsysteem om met hoge snelheid losse goederen of partijen over middellange of lange afstanden en op verschillende niveaus te vervoeren.

De goederen kunnen handmatig of automatisch in het systeem worden ingevoerd. In het geval dat het systeem gebruikt wordt als sorteersysteem, verloopt het beladen en lossen automatisch. De belading geschiedt met een doseersysteem en een toevoersysteem met servomechanisme, die ervoor zorgen dat de goederen op de juiste plaats worden ingevoerd. Het lossen gebeurt door middel van een pneumatische wissel.

Het systeem bestaat uit een hangend aluminium profiel met kleine rollende ladingdragers op gelijke afstand van elkaar. Deze zijn voorzien van speciale gelagerde kunststof wielen, die door de binnenzijde van het profiel lopen. De ladingdragers hebben twee sets wielen. De bovenste set wielen draagt het gewicht van de goederen die worden vervoerd en de onderste set zorgt voor de centrering.

Aan de onderzijde van de ladingdragers zitten de schakels, bestaande uit aluminium profielen van 209 mm lengte. De uiteinden van de segmenten zijn onderling verbonden door middel van soepele scharnieren. De ketting zorgt voor de kracht en de voortbeweging. De haken waaraan de goederen kunnen hangen worden in het midden van de kettingschakels bevestigd, zo worden de segmenten samengesteld.

Het systeem wordt voortbewogen door middel van frictieaandrijvingen, die langs de rails zijn aangebracht met tussenafstanden van 30 tot 50 meter.

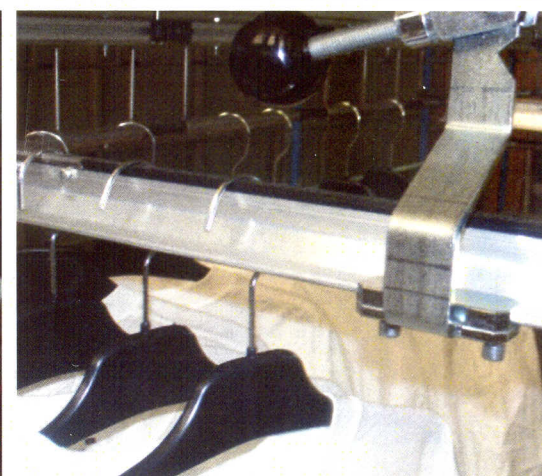
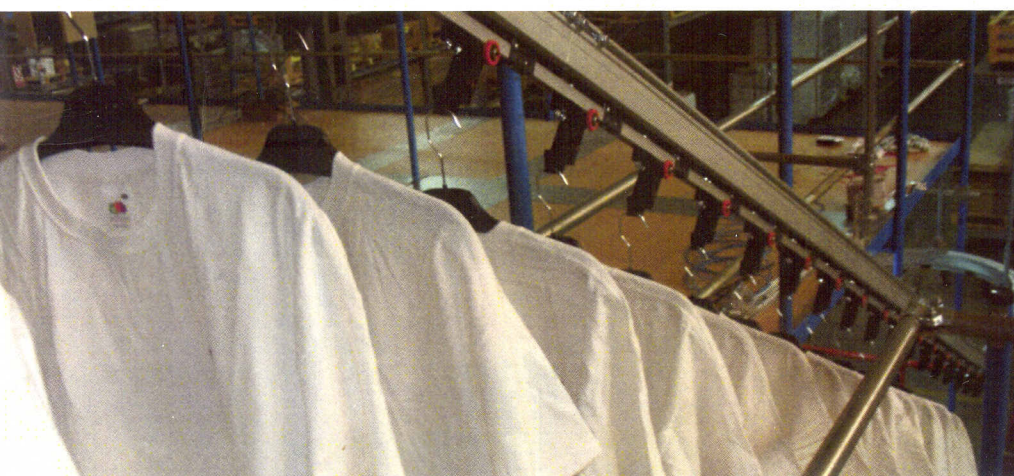
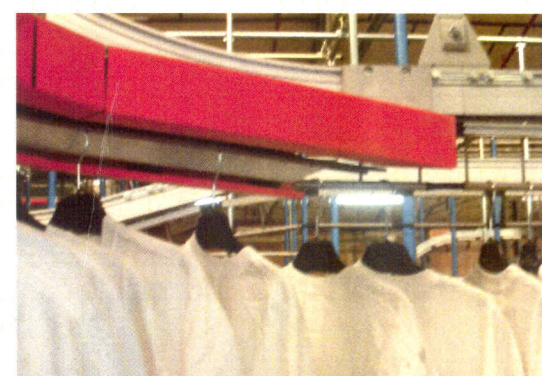
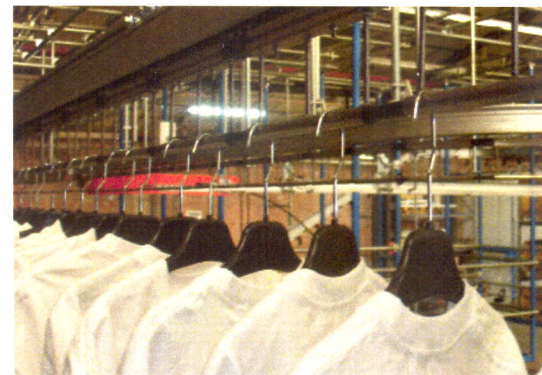
Het systeem heeft als voordeel dat er geen spaninrichtingen nodig zijn, omdat de aandrijvingen, die zijn uitgerust met snelheidsregelaars, de krachtschommelingen opvangen die worden veroorzaakt door onregelmatige belading. De aandrijvingen hebben een vermogen van 0,55 KW en ze hebben elk twee frictiewielen van elastisch materiaal, nl. één aandrijf wiel en één drukwiel. De transportketting loopt tussen deze twee wielen door.

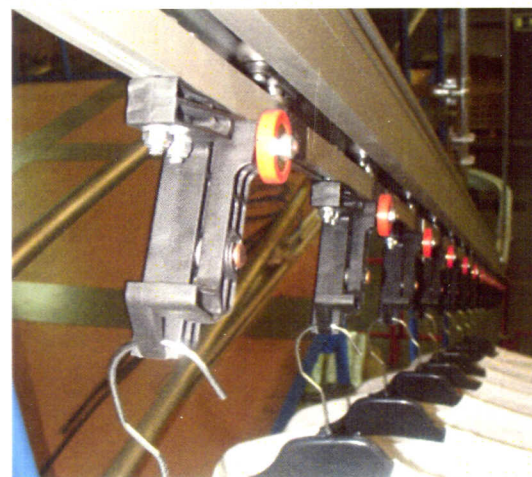
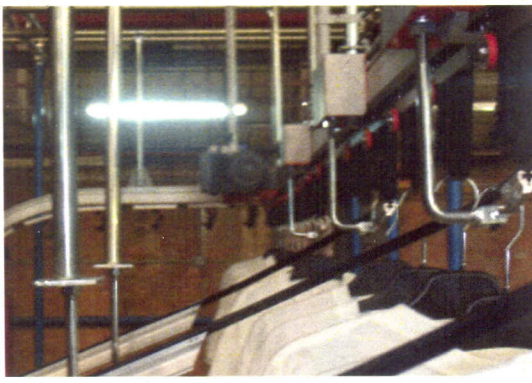
Door gebruik te maken van de juiste elementen, zoals horizontale en verticale bochten, kan het systeem volgens elke configuratie, hoe complex ook, worden gebouwd. De lengte kan ruim 1000 meter zijn en de verticale bochten kunnen maximaal een hellingshoek van 45°.

De haken aan de schakels kunnen aan alle soorten goederen worden aangepast, van kleeerhangers tot containers met gevouwen kleding of andere goederen. De maximale belasting per haak is 10 kg.

De belangrijkste eigenschappen van de FORMOVE M202 SEGMENTENCONVEYOR zijn:

- Modulair ontwerp
- Eenvoudige assemblage
- Variabele systeem snelheid
- Flexibele configuratie
- Lange levensduur
- Eenvoudig onderhoud
- Kan worden aangesloten op bestaande systemen voor goederenbeheer





M202

FORMOVE M202 SEGMENTENFÖRDERER ist ein System für den Transport, die Lagerung und Klassifizierung von leichten Waren in an der Kette befestigten, mit einander verbundenen flexiblen Segmenten.

Der Formove M202 Segmentenförderer ist ein kompaktes Spezialfördersystem für den schnellen Transport von individuellen Waren oder Batches über mittlere oder längere Distanzen und auf unterschiedlichen Ebenen und Höhen.

Die Ware kann manuell oder automatisch in das System eingeschleust werden. Wird das System auch als Sortierer verwendet, erfolgt das Ein- und Ausschleusen der Ware automatisch. Das Einschleusen wird mittels einer die Anzahl steuernden Vorrichtung und eines Servofeeders ausgeführt, der die Ware richtig positioniert. Das Ausschleusen erfolgt mit Hilfe eines pneumatischen Schalterantriebs erledigt.

Das System besteht aus einem aufgehängten Aluminiumrahmen mit kleinen Transportgutträgern in regelmäßigen Abständen, ausgestattet mit speziellen Plastikrädern mit Kugellagern, die innerhalb des Rahmens laufen. Die Transportgutträger enthalten jeweils zwei Radsätze. Der obere Satz trägt das Gewicht der zu befördernden Ladung, die unteren Räder fungieren als Führungsräder.

Am unteren Ende der Transportgutträger befinden sich die Kettenverbindungsglieder. Dies sind Aluminiumprofile mit einer Länge von 209 mm. Die Enden der Kettenverbindungsglieder sind mittels sehr beweglicher Teile mit einander verbunden. Diese Kette überträgt Kraft und Bewegung. Die Haken, an denen die Waren aufgehängt werden, sind an der Mitte der Kettenverbindungsglieder befestigt. So erwacht der Segmentenförderer. Das Fördersystem wird von Antriebseinheiten mittels Friktion bewegt. Die Antriebseinheiten sind entlang der Schiene in Abständen von 30 bis 50

Metern montiert. Das System bietet den Vorteil, dass es keiner Tensoren bedarf, da die mit Regelgetriebenen ausgestatteten Antriebseinheiten Belastungsschwankungen ausgleichen, die daher stammen, dass Lasten teilweise ungünstig positioniert werden. Die Antriebseinheiten leisten 0,55 Kw und verfügen jeweils über zwei Reibräder, von denen eines als Antriebsrad und eines als Andrückrad dient, das aus elastischem Material besteht. Die Transportkette läuft zwischen diesen beiden Rädern.

Durch den Einsatz entsprechender Elemente, etwa horizontaler und vertikaler Kurven, kann das System an jede Streckenführung angepasst werden, wie komplex diese auch sein mag, und problemlos eine Länge von mehr als 1.000 Metern erreichen. Die vertikalen Kurven können eine Neigung von bis zu 45° aufweisen.

Die Haken der Kettenglieder können an jede Art von Waren angepasst werden, von Kleiderbügeln bis zu Behältern für flache Kleidungsstücke oder andere Arten von Fördergut. Die Höchstlast pro Haken beträgt 10 kg.

Das System FORMOVE M202 SEGMENTENFÖRDERER zeichnet sich durch die folgenden Eigenschaften aus:

- Modularer Entwurf
- Einfacher Aufbau
- Variable Systemgeschwindigkeit
- Flexible Streckenführung
- Sehr lange Nutzungsdauer
- Einfache Wartung
- Kann an bestehende Warenwirtschaftssysteme angeschlossen werden



www.moinsa.es

Es un producto de **MÓSTOLES INDUSTRIAL. S.A.**

C/ Granada, s/n - 28935 Móstoles (Madrid)

Telf.: 91 664 88 55/56 - 91 664 88 00* - Fax: 91 664 89 16

E-mail: logistica@moinsa.es

Voor Noord- en Midden Europa:

MOSTOLES SYSTEMEN BV

Postbus 36, NL-7990 AA DWINGELOO

T: + 31(0)521-594414, F: +31(0)521-594604

E-mail: info@mostolessystemen.nl

www.mostolessystemen.nl - www.mostolessysteme.de



ISO - 9001